

# **CAPITOLATO DI FORNITURA 2020**

## **ACCORDO QUADRO PER LA FORNITURA “CHIAVI IN MANO”** **DI AUTOMEZZI SPECIALI CABINATI 35 q CON PIATTAFORMA AEREA DA 16** **METRI CON SISTEMA DI ROTAZIONE DEL CESTELLO E** **CABINATI 100 q CON ALLESTIMENTO PIATTAFORMA AEREA DA 20 METRI** **CON SISTEMA DI ROTAZIONE DEL CESTELLO”**

### **1. OGGETTO**

Con la presente procedura la Committente intende stabilire le condizioni di acquisto per la fornitura di un numero complessivo massimo pari a 10 veicoli della tipologia cabinati 35 q (n.5) e cabinati 100 q (n.5), completi di allestimento, valide per quattro anni dalla data di stipula dell’Accordo Quadro. I veicoli base dovranno essere nuovi di fabbrica e conformi a quanto indicato nelle “Schede caratteristiche veicolo” (edizione Direzione Gestione Rete Giugno 2020) per le seguenti due categorie:

- CABINATI 35 q e CABINATI 100 q

Gli allestimenti dovranno essere realizzati in perfetta conformità a quanto descritto nelle Specifiche Tecniche edizione DIGR/IMA/STE/ATO Giugno 2020 di seguito elencate:

- ALLESTIMENTO AUTOCARRO 35 q CON PIATTAFORMA AEREA DA 16 METRI CON SISTEMA DI ROTAZIONE DEL CESTELLO
- ALLESTIMENTO AUTOCARRO 100 q CON PIATTAFORMA AREA DA 20 METRI CON SISTEMA DI ROTAZIONE DEL CESTELLO

La fornitura dovrà essere effettuata con la formula “chiavi in mano” ed è comprensiva del collaudo presso la Motorizzazione Civile italiana degli autocarri allestiti; tutti gli oneri relativi sono a carico dell’Appaltatore.

La fornitura comprende inoltre la consegna degli autocarri allestiti presso le sedi delle Direzioni di Tronco di Autostrade per l’Italia, ai seguenti indirizzi:

- Direzione 1° Tronco Piazzale Camionale, 2 - 16749 - Genova Sampierdarena (GENOVA)
- Direzione 2° Tronco Via della Polveriera, 9 - 20026 - Novate Milanese (MILANO)
- Direzione 3° Tronco Via Magnanelli, 5 - 40033 - Casalecchio di Reno (BOLOGNA)
- Direzione 4° Tronco Limite di Campi Bisenzio - 50013 - (FIRENZE)
- Direzione 5° Tronco Via Milano, 8 - 00065 - Fiano Romano (ROMA)
- Direzione 6° Tronco Via Ausonia km. 3 + 500 - 03043 - Cassino (FROSINONE)
- Direzione 7° Tronco Via Petrucci, 97 - 65013 - Città S. Angelo (PESCARA)
- Direzione 8° Tronco S.S. 271 km. 8 + 200 - 70020 - Bitritto (BARI)

- Direzione 9° Tronco S.S. Pontebbana km. 134 + 100 - 33010 - Feletto Umberto (UDINE)

La fornitura comprende infine un corso di istruzione sul funzionamento delle attrezzature, della durata di un giorno per tutto il personale interessato, da effettuarsi presso le sedi di destinazione dei mezzi successivamente alla consegna.

## **2. CONDIZIONI**

Gli autocarri e gli allestimenti dovranno essere perfettamente conformi alle sopra citate schede e specifiche tecniche e rispondere in ogni parte e componente a tutte le vigenti normative applicabili in ambito automezzi allestiti e relativa componentistica, specificatamente per quanto riguarda i dispositivi di sicurezza ed elettrici/luminosi.

La conformità dovrà essere dichiarata dall'Appaltatore in fase di presentazione dell'offerta e sarà verificata dalla Committente in fase di collaudo; in caso di esito negativo o di carenze nella documentazione, non sarà autorizzata la consegna degli autocarri allestiti ed il relativo pagamento.

Per quanto sopra l'aggiudicazione sarà effettuata mediante il criterio del minor prezzo ai sensi dell'Art. 95, D.lgs. 50/2016 e s.m.i

## **3. TERMINI E LOCALITA' DI CONSEGNA**

Fermo restando che la Committente non si impegna in alcun modo ad ordinare autocarri fino al quantitativo massimo previsto (10) nei 4 anni di validità dell'Accordo Quadro, gli autocarri allestiti in conformità alle specifiche tecniche saranno di volta in volta ordinati all'appaltatore mediante l'attivazione di Contratti Attuativi in funzione dei fabbisogni annuali programmati e di eventuali necessità non programmabile nel corso dell'anno.

Nel corso dei primi 12 mesi di validità dell'Accordo Quadro sarà emesso un Contratto attuativo per la fornitura di un lotto di autocarri allestiti pari a 6 (quantitativo minimo garantito).

I lotti successivi saranno richiesti da parte della stazione appaltante mediante l'attivazione di ulteriori Contratti Attuativi.

I mezzi di ciascun lotto dovranno essere messi a disposizione presso la sede indicata dall'Appaltatore come luogo di esecuzione degli allestimenti (di seguito brevemente denominata officina), entro 180 (centottanta) giorni naturali e consecutivi dalla data di stipula di ciascun Contratto Attuativo.

La messa a disposizione dei lotti dovrà essere comunicata mediante PEC all'indirizzo [autostradepertaliadgfirenze@pec.autostrade.it](mailto:autostradepertaliadgfirenze@pec.autostrade.it), all'attenzione del RUP.

Successivamente alla messa a disposizione dei mezzi allestiti presso l'officina dell'Appaltatore, entro 10 giorni naturali e consecutivi, sarà effettuato il **collaudo** a cura della Committente (di cui al paragrafo successivo) e sarà redatto il relativo verbale di collaudo.

In caso di esito positivo del collaudo i mezzi allestiti dovranno essere consegnati a cura e spese della Contraente presso le sedi di destinazione nelle Direzioni di Tronco sopra citate, **entro 10 (dieci) giorni naturali e consecutivi** dalla data del suddetto verbale.

#### **4. COLLAUDO (Verifica di conformità)**

La verifica di conformità degli autocarri allestiti sarà effettuata a cura di personale della Committente presso l'officina dell'Appaltatore a seguito della messa a disposizione; per lo svolgimento delle operazioni di collaudo l'Appaltatore dovrà mettere a disposizione, assumendone tutti gli oneri, idoneo personale ed attrezzature.

Eventuali non conformità riscontrate in sede di collaudo saranno segnalate all'Appaltatore mediante apposito verbale e l'Appaltatore dovrà quindi provvedere alle modifiche richieste. I tempi necessari per rendere i mezzi conformi, se eccedenti i termini di consegna indicati nel precedente capitolo, saranno considerati come ritardo nella fornitura ai fini dell'applicazione delle penali di cui al successivo capitolo "PENALI".

La Committente si riserva, nelle fasi di collaudo, la facoltà di richiedere all'appaltatore di apportare modifiche all'allestimento realizzato.

La Committente si riserva altresì la facoltà di risolvere l'Accordo Quadro in caso non sia possibile pervenire ad un esito positivo del collaudo entro i 90 giorni naturali e consecutivi successivi al termine di consegna stabilito contrattualmente, e resta espressamente inteso che ogni e qualsiasi spesa e/o onere sostenuto dalla Contraente sarà a completo carico della Contraente stessa e nulla sarà dovuto dalla Committente.

#### **5. GARANZIA**

L'Appaltatore garantisce i veicoli base oggetto del presente Contratto per un periodo di 24 mesi dalla data di immatricolazione; eventuali oneri aggiuntivi rispetto alla garanzia standard saranno interamente a carico dell'Appaltatore. L'appaltatore dovrà garantire gli interventi in garanzia sui veicoli base da effettuarsi presso officine convenzionate del costruttore del veicolo.

In ottemperanza alla suddetta garanzia, rimane in carico all'Appaltatore rimettere in efficienza con immediatezza ed a titolo completamente gratuito le parti difettose, ovvero provvedere alla loro completa sostituzione, salvo il caso di accertato cattivo impiego da parte della Committente.

Nel caso di contestazioni sul rispetto dei termini di garanzia, l'Appaltatore dovrà adoperarsi per risolvere prima possibile il contenzioso e consentire la riparazione del mezzo.

L'Appaltatore garantisce quanto installato in fase di allestimento per un periodo di 24 mesi. L'allestimento dovrà essere coperto da garanzia on site, a cura dell'Appaltatore o di sue officine convenzionate; gli interventi verranno richiesti per fax o e-mail dalle singole Direzioni di Tronco e dovranno essere effettuati entro al massimo 5 (cinque) giorni lavorativi dalla data della richiesta, salvo diversi accordi, nel caso in cui il guasto non comporti il fermo macchina.

La garanzia sull'allestimento dovrà comprendere i seguenti servizi:

- indicazione di un numero di fax sempre attivo e di un indirizzo di posta elettronica al quale far pervenire per scritto le richieste di intervento;
- intervento entro un massimo di 3 (tre) giorni lavorativi dalla ns. segnalazione nel caso di guasto che comporti il fermo macchina, salvo diversi accordi con la D.T.;
- interventi completamente a carico dell'Appaltatore nei casi in cui risulti il difetto del prodotto.

In caso di interventi di riparazione di guasti durante il periodo di garanzia, le sole parti sostituite saranno coperte da garanzia per ulteriori 12 (dodici) mesi, anche oltre la scadenza contrattuale della garanzia per l'intero veicolo allestito.

Restano esclusi dalla garanzia solamente i guasti causati da uso improprio, ovvero non conforme a quanto espressamente indicato nel manuale di uso e manutenzione del veicolo; la comprova dell'uso improprio è a carico dell'Appaltatore, la Committente si riserva il diritto di effettuare propria perizia di parte.

Tutti i costi di trasporto e di assicurazione saranno a carico dell'Appaltatore.

Qualora l'Appaltatore non dovesse intervenire con immediatezza a rimuovere i difetti, la Committente, previo avviso a mezzo PEC o raccomandata A.R., sarà autorizzata a provvedere direttamente con diritto di rivalsa sull'Appaltatore.

## **6. PENALI**

Il mancato rispetto dei termini previsti per la messa a disposizione e la consegna degli autocarri allestiti, come meglio identificato al paragrafo "Termini e Località di consegna", comporterà l'applicazione di una penale giornaliera pari allo 0,1% del valore di ciascun Contratto Attuativo, per un massimo del 10% dell'ammontare netto del Contratto Attuativo. Il valore cumulato delle penali non potrà essere superiore al 10% del valore netto dell'Accordo Quadro.

Nel periodo di garanzia (24 mesi) la penale per ogni giorno lavorativo di ritardo nell'intervento a seguito di segnalazione di un guasto sull'allestimento sarà pari a 100,00 Euro/giorno. Per la determinazione del ritardo faranno fede la data/ora della e-mail o del fax di richiesta intervento trasmesso dalla Committente.

Parimenti la penale relativa ad ogni giorno di fermo macchina successivo al terzo dalla richiesta dell'intervento sarà pari a 150,00 Euro/giorno.

Per la determinazione del ritardo farà fede la data/ora della e-mail o del fax di richiesta intervento trasmesso dalla Committente.